

康宁宣布与 HighRes 生物 解决方案公司签订商业协议



作为拥有 90 多年历史的科学实验室及新药开发相关产品的全球供应商，[康宁公司](#)（纽约证交所代码：GLW）2008 年 9 月 4 日宣布与马萨诸塞州 Woburn 市的 HighRes 生物解决方案公司签订商业协议，合作开发创新性生命科学用耗材，从而满足中高通量药物筛选客户的需求。HighRes 生物解决方案公司是一家针对高通量筛选（HTS）的高端自动化技术领先厂商，根据协议约定，最新开发的下一代生命科学用耗材将由康宁独家生产与销售，但是市场推广由两家公司共同进行。预计这一创新性的产品将于 2009 年第一季度面世。

康宁生命科学部业务总监 Robb D'Amore 指出：“不论我们通过自己的研发投资还是与像 HighRes 这样的行业领先公司进行合作，我们都将持续为我们的客户提供最先进的技术，从而帮助他们推动研究与实验成果。通过这项协议，我们与 HighRes 公司可以将各自在 HTS 市场上的相对优势进行互补，进而推出独一无二的新一代中高通量解决方案。我们的 HTS 客户可以在 2009 年年初获得第一批产品，为此我们感到非常兴奋。”

“与康宁这样的行业巨头进行合作对我们来说是一个很好的机会，” HighRes 生物解决方案公司首席执行官 Lou Guarracina 说道，“康宁的行业知识与广泛的分销网络，再加上我们在 HTS 市场上的现有关系，我们将开启一个全新的客户群。”

关于康宁公司

康宁公司（<http://www.corning.com>）是特殊玻璃和陶瓷材料的全球领导厂商。凭借

着 150 多年在材料科学和制程工艺领域的知识，康宁创造并生产出了众多关键组成部分，这些组成部分被用于高科技消费电子、移动排放控制、电信和生命科学领域。我们的产品包括用于 LCD 电视、电脑显示器和笔记本电脑的玻璃基板；用于移动排放控制系统的陶瓷载体和过滤器；用于电信网络的光纤、光缆、以及硬件和设备；用于药物开发的光学生物传感器；以及用于其它一些行业，例如半导体、航空航天、国防、天文学和计量学的先进的光学和特殊材料解决方案。

关于 HighRes 生物解决方案公司

HighRes 生物解决方案公司（<http://www.highresbio.com>）是一家为药物公司、生物技术公司以及大学实验室设计生产自动化平台系统与设备的领先公司，我们的产品加速了通过高度灵活、开放且可靠的集成系统进行药物开发的进程，我们通过便于配置（以及改装）的台式设备与生命科学用耗材来创造有助于实现突破性成果的研究环境。